

# Poussoirs de cames

## Rainure

**■ A couronne**

Application	Type		Matériau	Accessoire
	Avec joint	Sans joint		
Général	CFUR	CFU	EN 1.3505 équiv.	1 écrou hexagonal (EN 1.1191 équiv. Acier de carbone, oxydé noir)
	CFURS	CFUS		
	CFURC	-		

Fabrique production de poussoirs

**■ Avec joint**

R250 (d5)  
R500 (d6~10)

**■ Sans joint**

R250 (d5)  
R500 (d6~10)

CFUR

Un orifice de graissage est prévu uniquement sur la tête.  
Température de fonctionnement : 80°C ou moins

Référence pièce		D (sélectionnable)	MxPas	B	B1	L	d1	ℓ	r	f (min.)	Prix unitaire				
Type	Tolérance dh7										CFUR	CFURS	CFURC	CFU	CFUS
(avec joint)	5	0	13	5x0.8	9	10	23	3.1	7.5	9.7					
	6	-0.012	16	6x1.0	11	12	28	4	9	11					
	8		19	8x1.25	12	13	32	4	11	13					
(sans joint)	10	-0.015	22	10x1.25	12	13	36	4	13	15					
			26	10x1.25	12	13	36	4	13	15					

Les normes de d12 à 20 ont été modifiées pour les produits à tête à six pans creux et filetage. Pour connaître la nouvelle référence, voir P.1044. Pour connaître les performances des poussoirs de cames, consulter le tableau 1 P.1043.

**■ Plat**

Application	Type		Matériau	Accessoire
	Avec joint	Sans joint		
Général	CFFR	CFR	EN 1.3505 équiv.	1 écrou hexagonal (EN 1.1191 équiv. Acier de carbone, oxydé noir)
	CFFRS	CFRS		
	CFFRC	-		

Fabrique production de poussoirs

**■ Avec joint**

R250 (d5)  
R500 (d6~10)

**■ Sans joint**

R250 (d5)  
R500 (d6~10)

CFFR

Un orifice de graissage est prévu uniquement sur la tête.  
Température de fonctionnement : 80°C ou moins

Référence pièce		D (sélectionnable)	MxPas	B	B1	L	d1	ℓ	r	f (min.)	Prix unitaire				
Type	Tolérance dh7										CFFR	CFFRS	CFFRC	CFR	CFRS
(avec joint)	5	0	13	5x0.8	9	10	23	3.1	7.5	9.7					
	6	-0.012	16	6x1.0	11	12	28	4	9	11					
	8		19	8x1.25	12	13	32	4	11	13					
(sans joint)	10	-0.015	22	10x1.25	12	13	36	4	13	15					
			26	10x1.25	12	13	36	4	13	15					

Les normes de d12 à 20 ont été modifiées pour les produits à tête à six pans creux et filetage. Pour connaître la nouvelle référence, voir P.1044. Pour connaître les performances des poussoirs de cames, consulter le tableau 1 P.1043.

Ordering Example  
Référence pièce - D  
CFUR10 - 22



# Poussoirs de cames

## Avec trou taraudé pour graisseur

Caractéristiques : les trous taraudés pour graisseurs sont fournis. Les graisseurs sont faciles à fixer, ce qui permet de les utiliser dans les situations nécessitant une alimentation constante en huile.

**■ A couronne**

Application	Type		Matériau	Accessoire
	Avec joint	Sans joint		
Général	CFURT	-	EN 1.3505 équiv.	1 écrou hexagonal (EN 1.1191 équiv. Acier de carbone, oxydé noir)

Fabrique production de poussoirs

**■ Avec joint**

R500 (d6~18)  
R1000 (d20)

Le graisseur peut être vissé.

Un orifice de graissage est prévu uniquement sur la tête.  
Température de fonctionnement : 80°C ou moins

Référence pièce		D (sélectionnable)	MxPas	B	B1	L	d1	ℓ	ℓ1	r	f (min.)	M1 (Pour graisseur)	Prix unitaire	
Type	Tolérance dh7													
CFURT	6	0	16	6x1.0	11	12	28	9		0.5	11	M6x0.75		
	8	0	19	8x1.25	12	13	32	11		13				
	10	-0.015	22	10x1.25	12	13	36	13		1	15			
			26	10x1.25	12	13	36	13		1	15			
	12	0	30	12x1.5	14	15	40	14	6	1.5	20			PT1/8
			32	12x1.5	14	15	40	14	6	1.5	20			
	16	-0.018	35	16x1.5	18	19.5	52	18	8	1.5	24			PT1/8
			40	18x1.5	20	21.5	58	20	8	1.5	26			
	20	-0.021	52	20x1.5	24	25.5	66	22	9	1.5	36			PT1/8

Les normes de d12 à 20 ont été modifiées pour les produits à tête à six pans creux et filetage. Pour connaître la nouvelle référence, voir P.1044. Pour connaître les performances des poussoirs de cames, consulter le tableau 1 P.1043.

**■ Plat**

Application	Type		Matériau	Accessoire
	Avec joint	Sans joint		
Général	CFFRT	-	EN 1.3505 équiv.	1 écrou hexagonal (EN 1.1191 équiv. Acier de carbone, oxydé noir)

Fabrique production de poussoirs

**■ Avec joint**

R500 (d6~18)  
R1000 (d20)

Le graisseur peut être vissé.

Un orifice de graissage est prévu uniquement sur la tête.  
Température de fonctionnement : 80°C ou moins

Référence pièce		D (sélectionnable)	MxPas	B	B1	L	d1	ℓ	ℓ1	r	f (min.)	M1 (Pour graisseur)	Prix unitaire	
Type	Tolérance dh7													
CFFRT	6	0	16	6x1.0	11	12	28	9		0.5	11	M6x0.75		
	8	0	19	8x1.25	12	13	32	11		13				
	10	-0.015	22	10x1.25	12	13	36	13		1	15			
			26	10x1.25	12	13	36	13		1	15			
	12	0	30	12x1.5	14	15	40	14	6	1.5	20			PT1/8
			32	12x1.5	14	15	40	14	6	1.5	20			
	16	-0.018	35	16x1.5	18	19.5	52	18	8	1.5	24			PT1/8
			40	18x1.5	20	21.5	58	20	8	1.5	26			
	20	-0.021	52	20x1.5	24	25.5	66	22	9	1.5	36			PT1/8

Les normes de d12 à 20 ont été modifiées pour les produits à tête à six pans creux et filetage. Pour connaître la nouvelle référence, voir P.1044. Pour connaître les performances des poussoirs de cames, consulter le tableau 1 P.1043.

**Modifications**

Ordering Example  
Référence pièce - D  
CFURT12 - 30

Code	GA (x1), GA2 (x2)	GB (x1), GB2 (x2)	GC (x1), GC2 (x2)
Graisseur adapté inclus.	Graisseur adapté inclus.	Graisseur adapté inclus.	Graisseur adapté inclus.
Code de commande	GA	GB	GC
M1(d)	H L B	M1(d) H L B	M1(d) H L B
M6x0.75	13.5 5 7	M6x0.75 16.5 5 8	M6x0.75 17.5 5 8
PT1/8	20 9 10	PT1/8 21.5 8 10	PT1/8 21.5 8 10

\* Le schéma 1 présente la forme de la pièce filetée de PT1/8.  
Matériau : laiton de décolletage (EN CW614N équiv.) Traitement de surface : placage au nickel

Alterations Références pièces - D - (GA, GB, GC)  
CFURT12 - 30 - GA