

# Elettropompe ad immersione

# Tipo IMM 40-50



## Impieghi

Sono adatte al trasferimento di liquidi contenenti impurità di dimensioni fino a 3 mm. I componenti idraulici: girante, chiocciola e corpo pompa in PBT, ne consentono l'impiego con acqua, emulsioni e sostanze oleose in genere, con viscosità non superiore a 21 cSt (3° Engel). La temperatura del liquido non deve superare i 70°C.

Vengono comunemente impiegate su:

- macchine utensili (fresatrici-torni-trapani)
- macchine per la lavorazione del vetro (versione TRI)
- impianti di climatizzazione e condizionamento

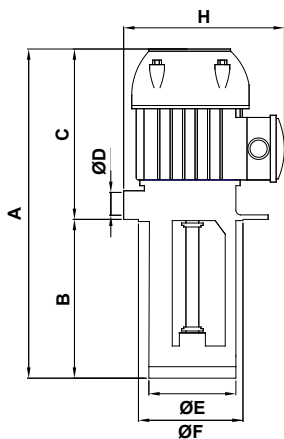
Vanno normalmente installate su un serbatoio con capacità proporzionata alla portata, a circa 2-3 cm dal fondo. E' importante verificare che il livello massimo del liquido nel serbatoio rimanga sempre 3-4 cm più basso della flangia di appoggio (vedi figura).

Nei casi in cui il liquido sia particolarmente sporco si consiglia di costruire il serbatoio a scomparti, per consentire il deposito delle morchie prima che le stesse vengano ripescate dalla pompa.

**Per impieghi diversi si consiglia di consultare il nostro Ufficio Tecnico.**

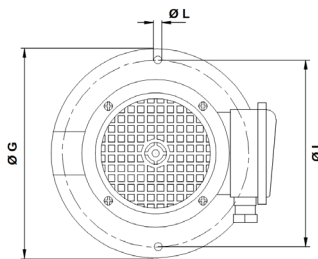
## Tabella dimensioni e pesi

Tipo di pompa	A mm	B mm	C mm	ØD	ØE mm	ØF mm	ØG mm	H mm	ØI mm	ØL mm	Massa kg
IMM 40	224	80	144	3/8"	78	90	130	140	114	7 (n.2)	1.80
	264	120									1.83
	294	150									1.85
	324	180									1.88
IMM 50	224	80	144	3/8"	78	90	130	140	114	7 (n.2)	1.80
	264	120									1.83
	294	150									1.85
	324	180									1.88

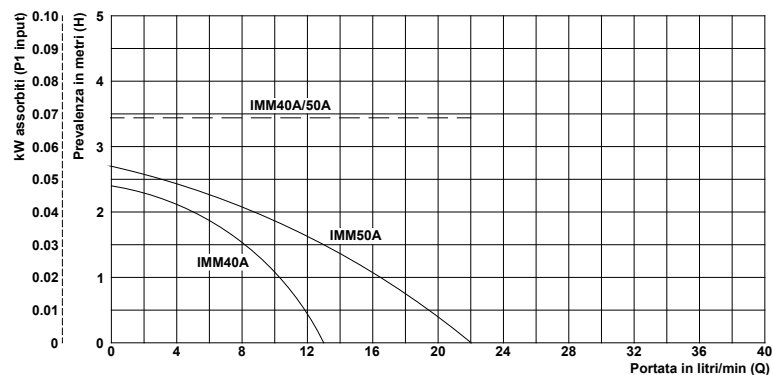


## Dati di targa

Tipo di pompa	kW		V 230/400 - Hz 50			Q - Qmax litri/min	Hmax - H metri
	Input (P1)	Nom. (P2)	In Amp.	n min <sup>-1</sup>	cos φ		
IMM 40	0.07	0.03	0.35/0.20	2730	0.58	5 - 13	2.0 - 0
IMM 50	0.09	0.04	0.35/0.20	2620	0.60	3 - 22	2.5 - 0

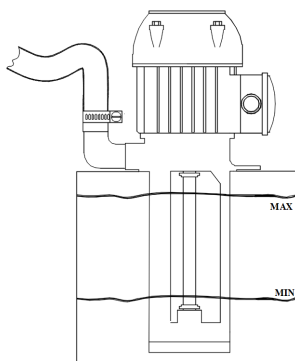


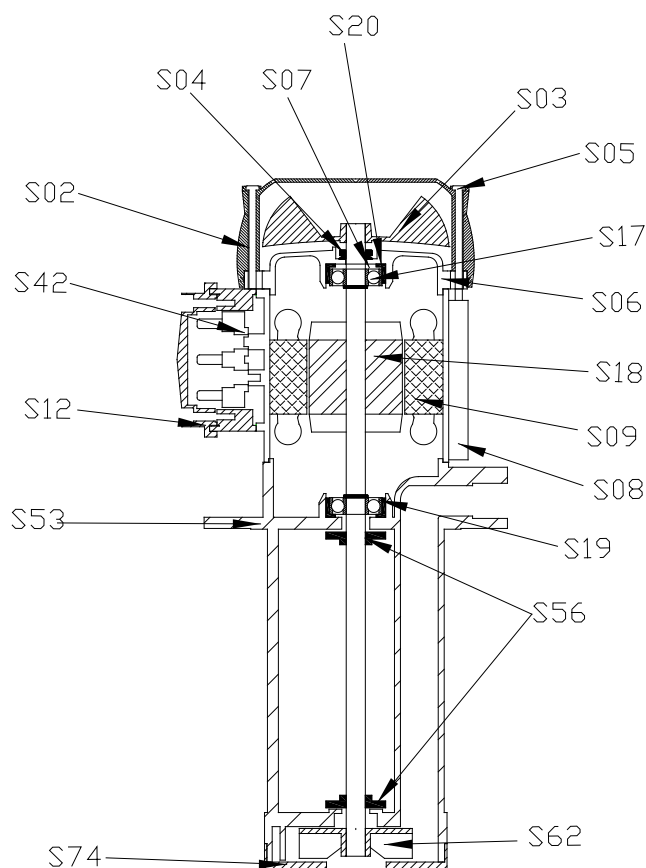
## Curve prestazioni idrauliche (girante aperta)



## Tabella prestazioni idrauliche (girante aperta)

Tipo di pompa	Portata in litri/min (Q) ↓										
	0	0.5	1.0	1.5	2.0	2.5	3.0	3.5	4.0	4.5	5.0
IMM 40	13	12	10	8	5						
IMM 50	22	19	16	13	9	3					





## Nomenclatura parti di ricambio

	Componente
S02.	Copriventola
S03.	Ventola
S04.	Anello V-ring
S05.	Tirante
S06.	Scudo superiore
S07.	Anello di compensazione
S08.	Carcassa
S09.	Statore avvolto
S12.	Coprimorsettiera
S17.	Cuscinetto superiore
S18.	Asse+Rotore
S19.	Cuscinetto inferiore
S20.	Cuffia per cuscinetto
S42.	Morsettiera
S53.	Corpo pompa
S56.	RondellaTRI
S62.	Girante
S74.	Fondello

IMM 40	Materiali
	Nylon
	Nylon
	NBR
	Acciaio
	Nylon
	Acciaio
	Alluminio
	-
	Nylon
	-
	Acciaio*
	-
	NBR
	-
	PBT
	PBT
	Nylon
	PBT

\*Su rich. Ax.AISI316

IMM 50	Materiali
	Nylon
	Nylon
	NBR
	Acciaio
	Nylon
	Acciaio
	Alluminio
	-
	Nylon
	-
	Acciaio*
	-
	NBR
	-
	PBT
	PBT
	Nylon
	PBT

\*Su rich. Ax.AISI316